produktinformation

tesa® 60153 Adhesion Promoter Fast Cure

Schnell wirkender Haftvermittler zur Steigerung der Klebkräfte auf verschiedenen Untergründen

tesa® Adhesion Promoter 60153 Fast Cure wird zur Verbesserung der Adhäsion von tesa® ACX^{plus} Klebebändern auf einer Vielzahl von Oberflächen eingesetzt. Durch den Einsatz des Produktes kann eine sehr hohe Klebkraft und Verbundsicherheit auch auf kritischen Oberflächen wie PP/EPDM erreicht werden. tesa® 60153 Adhesion Promoter kann nach dem Auftragen unter UV – Beleuchtung nachgewiesen werden. Die UV Pigmente sind in der Lösung enthalten.

Hauptanwendungen

Produkt eignet sich für den Einsatz auf schwierig zu verklebende Oberflächen wie PP, PE oder EPDM, sowie strukturierten Kunststoff- und Metalloberflächen u.a. bei der langfristigen Befestigung von Anbauteilen für die Automobilindustrie.

Technische Daten

•	Farbe	gelb
•	Konsistenz	flüssig
	Feststoffanteil	9 %
	Viskosität	20

- DichteErgiebigkeitKomponenten
- 0,82 g/cm³
 15 m²/l
 cyclohexane, xylene,
 ethylbenzene,
 acetone, petrol,
 ethylacetate,
 isopropyl alcohol,
 acrylate-polymer,
 bisphenol-A-based
 epoxy-resin

Weitere Informationen

Die Oberflächen müssen vor dem Einsatz des Adhesion Promoters 60153 trocken und frei von Staub, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Reinigen Sie Oberfläche vorher mit einem fuselfreien Lappen und einem Reinigungsmittel wie Isopropanol oder Ethanol.

Adhesion Promoter vor Gebrauch gut schütteln. Gleichmäßig eine dünne Schicht auf die gesamte zu verklebende Oberfläche auftragen. Für die Applikation des tesa® Adhesion Promoters können ein fuselfreier Lappen, Applikationsstift, Pinsel oder ähnliche Werkzeuge verwendet werden.

Vor dem Aufbringen des Klebebandes soll die Oberfläche ablüften (zwischen 30 Sekunden und 5 Minuten je nach Oberflächenbeschaffenheit, Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die präparierte Oberfläche soll vor dem Verkleben mit dem tesa® ACX^{plus} – Klebeband schmutzfrei gehalten werden. Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab dem Produktionsdatum, wenn unverarbeitet, in der Originalverpackung und Lagerung unter Raumtemperatur.

Durch die Unterschiede in den Oberflächeneigenschaften und der Beschaffenheit verschiedener Materialien muss die Eignung des Adhesion Promoters durch vorausgehende Tests ermittelt werden.

Bitte Sicherheitsdatenmaterial (MSDS) beachten.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=60153

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Seite 1 von 1 - Stand: 03/09/2016 - de